



..... dnia –09/2018

Załącznik nr 1

Specyfikacja techniczna urządzenia – Piła do cięcia profili aluminiowych i PVC wraz z wyposażeniem

Lp.	Cecha urządzenia/paramenty	Wartości parametru/ TAK/NIE/Uwagi
1.	Profile aluminiowe cienko ścienne o grubości ścianki od 1,1mm do 1,5mm	
2.	Profile aluminiowe grubo ścienne o grubości ścianki od 2 mm do 3,0 mm	
3.	Profile do cięcia o wymiarze zewnętrznym LxSxh - 6000x270x200 mm	
4.	Piła z tarczą tnącą widiową o średnicy minimum 550 mm	
5.	Pochylenie tarczy tnącej ustawiane elektronicznie pod wszystkimi kątami w zakresie pochyłu:	
5.a.	na zewnątrz (lewa strona) pod kątem 15 ⁰	
5.b.	do wewnątrz (prawa strona) pod kątem 135 ⁰	
6.	Pochylenie tarczy ustawiane automatycznie z pulpitu sterującego	
7.	Posuw tarczy napędzany automatycznie	
8.	Cięcie typu „V” (dwa kąty 45o z jednej strony profilu)	
9.	Tarcza tnąca pracująca w osi poziomej (wyklucza się maszyny z prowadzeniem tarczy od dołu)	
10.	Piła wyposażona w kartę sieciową RJ45 i komputer przemysłowy z pulpitem sterującym dający możliwości:	
10.a.	i. wykonania listy cięć przesyłanych sieciowo;	
10.b.	ii. w celu optymalizacji ciętego materiału (dobór odcinków ciętych do długości materiału z magazynu);	
10.c.	iii. zaprogramowania cięć cyklicznych – listy cięć.	
11.	Piła wyposażona w metkownicę z drukarką dająca możliwość oznaczania ciętego materiału	
12.	Tarcza zabezpieczona zamkniętą osłoną sterowaną automatycznie - system zapewniający ochronę obsługującego przed nieuprawnionym wkładaniem ręki w trakcie cięcia.	
13.	Wymagany system zacisków mocujących (podtrzymujący cięty profil) musi zapewnić docisk poziomy i pionowy z regulacją siły docisku oraz możliwość zamontowanie do zacisku wkładki odzwierciadlającej wewnątrz profilu w celu zabezpieczenia przed odkształceniem profili cienkościennych.	
14.	Zaciski mocujące z regulacją miejsca docisku w osi X,Y	



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



15.	Podpory profilu wystawiane automatycznie w ilości min, 3 szt	
16.	System odbioru materiału oraz elektroniczny system pomiaru ciętego profilu – maksymalna długość odcinka 4300mm	
17.	System podawania materiału dla odcinków 6000mm	
18.	System odciążu wiórów w komplecie	

.....

(pieczęć firmowa i podpis oferenta)