



Załącznik nr 1. - Specyfikacja techniczna urządzenia – Frezarka CNC

LP	WYMAGANIA	OFERENT
----	-----------	---------

Ogólne:

1	Liczba osi	min 4.	
2	Przesuw osi X (dla elementu nieruchomego)	min. 4000mm	
3	Przekrój poprzeczny obrabianego profilu	min. 200mmx200mm	
4	Płynne pozycjonowanie w osi A w zakresie	min. -120° do +120°	
5	Moc wrzeciona	min. 7KW	
6	Prędkość obrotowa wrzeciona (maksymalna)	min. 15 000 obr./min.	
7	Liczba docisków	min. 4	
8	Pozycjonowanie zacisków	Automatyczne	
9	Kabina chroniąca operatora	Tak - na całej długości profilu	
10	Gwintowanie od czoła profilu	Tak - min. Od M2.5 do M8	
11	Magazyn narzędziowy	min. 8 miejsc	
12	Podstawowy zestaw narzędzi w tym gwintowniki	Tak - min 6szt.	TAK / NIE *
13	Frez tarczowy	min. \varnothing 120	
14	Czytnik kodów kreskowych	Tak	TAK / NIE *
15	Oprogramowanie CAM	Tak	
16	Oprogramowanie CAD z importem plików STP, SAT	Tak	
17	Serwis zdalny maszyny	TAK, Internet	TAK / NIE *
18	Transport, Instalacja, uruchomienie, szkolenie operatorskie i CAD	Tak	TAK / NIE *

* - niepotrzebne skreślić

.....
(pieczęć firmowa i podpis oferenta)