



..... dnia –09/2018

Załącznik nr 1

Specyfikacja techniczna urządzenia – Ploter frezujący CNC

Lp.	Cecha urządzenia/parametry	Wartości parametru/ TAK/NIE/Uwagi
1.	Zakres ruchów nie mniejszy niż: X*Y*Z (1600x3100x300mm)	
2.	Wrzeciono o parametrach nie mniejszych niż HSD 9kW min. 24000 obrotów / minutę	
3.	Wyposażony w stół próżniowy	
4.	Wyposażony w napędy serwo w osiach X; Y; Z	
5.	Wyposażony w czujnik korekcji narzędzie	
6.	Wyposażony w komputer sterujący	
7.	Mgła olejowa automatyczna	
8.	Stopa odciągowa	
9.	Automatyczna wymiana narzędzi	
10.	Magazyn narzędzi nie mniej niż 10 pozycji narzędziowych	
11.	Program sterujący maszyną	
12.	Jednostronna bariera świetlna zamocowana w osi X	
13.	Odciąg wiórów	
14.	Elektroniczny pomiar długości narzędzia	
15.	System bolców pozycjonujących materiał - wysuwane/ chowane pneumatycznie	

.....
(pieczęć firmowa i podpis oferenta)