

Warszawa dnia 17/04/2019

## Załącznik nr1

### Specyfikacja techniczna urządzenia – Prasa hydrauliczna rolkowa.

LP	WYMAGANIA OGÓNE		OFERENT
1	Opis 2	Wymagania 3	Opcja 4
1.1	Sterowanie CNC zapewniające synchronizację ruchu rolki środkowej i przesuwu materiału	TAK	-
1.2	Liczba napędzanych rolek	Min.3 szt	TAK / NIE *
1.3	Moc na rolkach	Min. 3 kW	-
1.4	Maksymalny moment obrotowy na rolkach bocznych	Min. 2 x 800 Nm	TAK / NIE *
1.5	Średnica wałków	Min. 65 mm	-
1.6	Długość wałków	Min. 200 mm	-
1.7	Maksymalny skok rolki środkowej	Min. 200 mm	TAK / NIE *
1.8	Siła nacisku na rolce środkowej	Min. 12 ton	TAK / NIE *
1.9	Niezależny hydrauliczny napęd ruchu obrotowego każdej z rolek	TAK	-
1.10	Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej rolek	TAK	-
1.11	Rozstaw bocznych rolek regulowany w zakresie:	Minimum (340mm - 600mm)	TAK / NIE *
1.12	Hydrauliczny napęd ruchu liniowego środkowej rolki	TAK	-
1.13	Skok środkowej rolki	Min. 200 mm	
1.14	Sterowanie z ekranem dotykowym	TAK	-



<b>WYMAGANIA DODATKOWE</b>		
2.1	Możliwość tworzenia bazy informacji o sprężystości giętych elementów i automatycznego uwzględniania tych danych przy nowych zadaniach gięcia	TAK / NIE *
2.2	Możliwość gięcia złożonych sekwencji łuków.	TAK / NIE *
2.3	Zestaw uniwersalnych narzędzi do prasy	TAK / NIE *
2.4	Narzędzie do prasy wykonane do projektu profilu Spectra - Lighting	TAK / NIE *
2.5	Miernik pomiaru promienia	TAK / NIE *
2.6	Dostawa maszyn na terenie Polski , uruchomienie , szkolenie z zakresu obsługi – w cenie.	TAK / NIE *

\* niepotrzebne skreślić

Potwierdzam spełnienie powyższych wymagań przedstawionych w Tabeli nr 1.

.....  
(pieczęć firmowa i podpis oferenta)